

Anwendungsbeispiel in Saudi Arabien:

Kühlwasserreinigung für Mega Wärme Tauscher in kombiniertem Raffinerie / Gaskraftwerk CCP

Problem:

Verblockung und Fäulnis von Mega Wärmetauschern durch Sand und Fouling Eintrag

Lösung:

- NEC 505 konforme Ausführung in Raffinerieumgebung
- Seewasserbeständige Ausführung
- Minimierung/Vermeidung der biologischen Belastung und die Verhinderung von Muschelwachstum
- Beständigkeit gegen aggressive Umwelteinflüsse
- Leichte Zugänglichkeit zu allen Komponenten

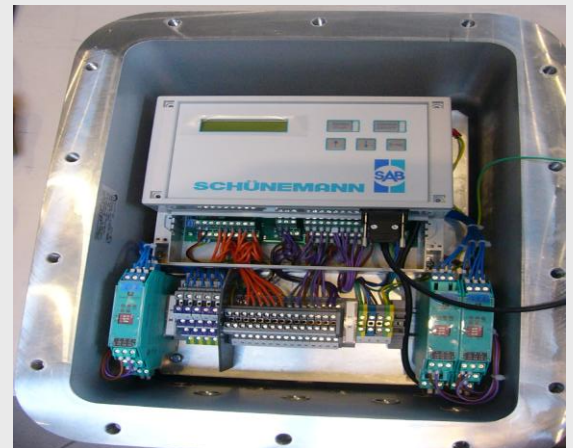
Zwei F450 Automatikfilter wurden vertikal installiert ein F450 wurde horizontal installiert.

Der F450 ist extrem verlässlich und speziell für die gestellte Aufgabe konfiguriert.

Die moderne NEC 505 Steuerung erlaubt jederzeit optimierende Einstellungen des Filters in der explosions gefährdeten Zone.

Filterdimensionierung:

| | |
|-------------------|---------------------------------------|
| Automatikfilter: | 2 x F450 / DN 600 + 1 x F450 / DN 500 |
| Filterfeinheit: | 1 mm |
| Gehäusewerkstoff: | Stahl gummiert |
| Durchfluss: | 10.525 m ³ /h |
| Betriebsdruck: | 5,5 bar |
| Temperatur: | Umgebungstemperatur |
| Spülung: | Zeit und Differenzdruck gesteuert |



Besonderheiten / Warum SAB! :

SAB wurde aufgrund seiner Qualität, der Jahrzehntelangen Erfahrung in der Herstellung von Filtern, für diesen Anwendungsbereich ausgewählt. Effizienz, Effektivität und höchste Ausfallsicherheit machten die Entscheidung mit SAB in diesem Projekt zusammenzuarbeiten leicht.

Zudem verfügt SAB über Prozess und Komponenten Know How, welches über die Komponente Filter weit hinausgeht und so eine Unterstützung bei Einbindung in den Prozess ermöglicht. So wurde Der Kunde Saudi Aramco und der Kunde Technicas Reunidas beim Design eines kombinierten Tank-/Pumpsystems unterstützt, welches die genutzte Spülmenge zwischenpuffert und abtransportiert.

SAB war zudem fähig, alle geforderten Parameter der NEC 505 zu erfüllen.

Die sehr guten Erfahrungen des Kunden mit Liefertreue, Qualität und Dokumenterstellung taten ihr übriges, sich für SAB zu entscheiden.

“Made in Germany“ ist unser Vorteil und wird von unseren geschätzten Kunden honoriert.